


# Business Excellence Through Six Sigma Yellow Belt

Peningkatan produktivitas perusahaan bertujuan untuk meningkatkan efisiensi, efektivitas dan kualitas. Salah satu cara peningkatan produktivitas dapat dilakukan dengan menerapkan konsep dasar “Peningkatan Produktivitas Terpadu” yang lebih populer dikenal dengan konsep Six Sigma

Six Sigma adalah suatu pendekatan manajemen yang menempatkan mutu sebagai strategi usaha, dengan cara melibatkan seluruh anggota organisasi dalam upaya peningkatan mutu secara berkesinambungan dan sepenuhnya berorientasi pada kepuasan pelanggan.

**Trainer: Surachman. ST.,MT**

**WAKTU PELAKSANAAN**

17 - 18 Desember 2026

09:00 - 17:00 WIB

**TEMPAT PELATIHAN**

Location: Kuretakeso Hotel - Kemang / Best Western Premier - Cawang / The Aryaduta Hotel Semanggi

**Harga**

Group Price: Rp 0
Full Fare: Rp 0

**) Harga di atas tidak dikenakan PPN 11%, sudah termasuk makan siang, snack, sertifikat, dan modul.*

Dengan menerapkan Six Sigma, mutu akan ditingkatkan terus menerus dan senantiasa disesuaikan dengan kebutuhan pelanggan. Oleh karena itu, Six Sigma merupakan pendekatan manajemen terpenting dalam meningkatkan daya saing perusahaan.

Upaya peningkatan produktivitas merupakan salah satu cara untuk menciptakan daya saing perusahaan menuju era globalisasi ekonomi dan perdagangan bebas. Dorongan keinginan perusahaan untuk mendapatkan hasil yang optimal dengan waktu yang relatif singkat sering

dilakukan dengan cara-cara lompatan besar yang pada akhirnya menghabiskan dana yang cukup tinggi sehingga mampu untuk meningkatkan daya saing dengan perusahaan sejenis.

Usaha peningkatan produktivitas sama seperti membangun piramid, Fondasi harus diperkuat terlebih dahulu baru secara bertahap membangun tingkatan yang lebih tinggi, jika tidak piramida yang telah dibangun akan runtuh dalam waktu yang relatif singkat. Dengan menerapkan Six Sigma di Perusahaan maka

keuntungan yang akan diperoleh meliputi :

- Tanpa Pemborosan pada proses procurement (Zero Waste).
- Tanpa Cacat (Zero Defect)
- Tanpa Penundaan Waktu (Zero Set Up Time)
- Tanpa Keterlambatan Pengiriman (Zero Late Delivery).
- Tanpa Keluhan Pelanggan ( Zero Customer Claim).
- Tanpa Kerugian (Zero Defisit).

Menciptakan tempat kerja terbaik dengan prinsip Six Sigma (perbaikan berkesinambungan).

Untuk mengimplementasikan Lean Six Sigma di perusahaan, kita harus memiliki sumber daya manusia yang memadai. Salah satunya adalah di level **Yellow Belt,** yaitu mereka yang memiliki pemahaman dasar tentang konsep serta familiar dengan cara menganalisis dan pemecahan masalah.

Orang-orang tersebut akan berpartisipasi sebagai anggota tim proyek yang akan meninjau perbaikan proses yang mendukung proyek. Tim tersebut harus mampu meninjau manual kualitas perusahaan yang sukses dan menentukan standar yang harus diterapkan

## Tujuan & Manfaat Pelatihan

- Memahami konsep Lean dan Six Sigma
- Memahami Lean Thinking dan Lean Techniques
- Memahami pentingnya mengeliminasi pemborosan melalui Continuous Improvement
- Mengintegrasikan Lean and Six Sigma di dalam menjalankan improvement
- Memahami strategi implementasi Lean Six Sigma di Perusahaan

**AGENDA HARI KE. 1**

- Lean Six Sigma Overview
- Organisasi dan Peran dalam Lean Six Sigma
- Continuous Improvement fundamental
- Inisiatif Project Lean Six Sigma

**AGENDA HARI KE. 2**

- Customer value vs. waste
- Customer value vs. waste
- Flow dalam suatu proses menggunakan konsep Lean
- Strategy Implementasi  Six Sigma Yelow Belt

**Metode Pelatihan**

Interaktif dimana peserta dengan bimbingan instruktur membahas hal-hal yang bersifat praktis serta membahas permasalahan yang sering dihadapi para peserta dan Presentasi materi, diskusi, analisa kasus, presentasi kelompok, tugas latihan.

**STRATEGI PROGRAM**

Pelatihan dan konsultansi ini akan dibawakan dengan metode :

- 50% landasan teori
- 50% study kasus  & Praktik

## Instruktur Pelatihan

### Surachman. ST.,MT

Adalah Profesional konsultan yang telah memiliki pengalaman sebagai praktisi industri lebih dari 22 tahun. Serta lebih dari 7 tahun sebagai konsultan manajemen, yang telah membantu banyak perusahaan Nasional dan Multinasional dalam program peningkatan daya saing perusahaan. Diharapkan dengan wawasan dan pengalaman yang luas dari para instruktur akan memberikan wawasan, inspirasi dan kompetensi baru bagi para peserta training sehingga nantinya dapat diterapkan diperusahaan tempatnya bekerja.

Surachman memiliki latar belakang Sarjana Teknik Mesin, dan Magister Teknik Industri, Sebagai lulusan AOTS Association for Overseas Technical Scholarship Japan. Yokohama Kenshu center pada bidang Quality Improvement
Berpengalaman pada dunia industri manufaktur, Jabatan terakhir adalah Dept Manager Quality Management dan Management Refresentative pada sebuah perusahaan multinasional,

Berpengalaman dalam proses pengembangan, Managerial Skill, TPM Quality Management System ISO 9001:2000, ISO TS 16949, Environment Management System 14000:2004, Business & Organization Excellence, Performance Management (Key Performance Indicator), Supplier Development, 5S, Quality innovation, dan Total Quality Management System.

## CONTACT US


**Operational Office**

ILP CENTER 2nd Floor R19, Jl. Raya Pasar Minggu 39A, Jakarta Selatan

**Phone**

+62 813-8834-2078

**Email**

regtraining@valueconsulttraining.com

**Website**

www.valueconsulttraining.com