

Material Handling Management

PENDAHULUAN

Di dalam dunia industri, peran Warehouse semakin penting dalam mendukung pelayanan customer. Kecepatan picking, layout yang baik, akurasi order, peralatan yang sesuai merupakan prasyarat dalam memenuhi kebutuhan customer dengan tepat & cepat. Pengelolaan gudang yang rendah biaya tetapi tepat sasaran adalah impian rantai distribusi suatu industri. Untuk mencapai hal tersebut dibutuhkan kemampuan untuk mengelola Warehouse serta perangkat alat angkat Forklift dengan efektif dan efisien. Pengelolaan gudang yang benar tidak hanya effektif tetapi juga efficient. Hal ini dikarenakan begitu essensialnya fungsi gudang dalam jalur rantai supply sebuah bisnis serta ketatnya persaingan industry.

Trainer: Surachman. ST.,MT

WAKTU PELAKSANAAN

22 - 23 April 2027

09:00 - 17:00 WIB

TEMPAT PELATIHAN

Location: Kuretakeso Hotel - Kemang / Best Western Premier - Cawang / The Aryaduta Hotel Semanggi

Harga

Group Price: Rp 5.350.000
Full Fare: Rp 5.950.000

**) Harga di atas tidak dikenakan PPN 11%, sudah termasuk makan siang, snack, sertifikat, dan modul.*

Setiap peserta akan belajar mengenai pentingnya " Material Handling Management " yang berperan penting dalam Operational Excellence pada aktivitas Supply Chain. Bahan baku ataupun produk jadi dalam proses Supply Chain harus termonitor dengan efektif sehingga sasaran kebutuhan pelanggan (baik internal dan ekseternal) dapat tercapai. Meraih keunggulan bersaing membutuhkan pengetahuan menyeluruh mengenai aktivitas keluar masuk barang, teknik yang tepat dalam penggunaan Forklift yang benar agar efektif dan terhindar dari kecelakaan kerja.

Pelatihan ini memberikan manfaat untuk karyawan yang memiliki tanggung jawab dalam proses aktivitas pergudangan berkaitan dengan penanganan barang, untuk meningkatkan produktivitas,

meningkatkan perputaran inventory dan efektivitas pada kegiatan bongkar dan muat barang serta pengetahuan mengenai world class warehousing management.

SASARAN PELATIHAN

1. Peserta memahami arti penting gudang dalam aliran supply chain dan pengelolaannya, sehingga potensi diri dalam pengelolaan pergudangan muncul.
2. Peserta mampu melaksanakan Good Warehouse Practices di area kerjanya sehingga proses pergudangan menjadi efisien dan efektif.
3. Mampu mendisai layout warehouse yang efektif dan efisien
4. Mampu melakukan material handling dengan baik
5. Melakukan penataan digudang dengan tertib dan teratur
6. Dapat mengetahui keberadaan barang yang disimpan dengan sekilas pandang mudah dicari dan mudah didapat
7. Peserta mampu melakukan improvement di proses pergudangan sehingga kinerja meningkat menjadi lebih baik secara konsisten.
8. Peserta mempu meningkatkan konsistensi service level, menjaga safety maupun keamanan produk.
9. Mampu melakukan penenerimaan barang dari supplier dengan baik dari aspek Quality inspection
10. Mampu mengoperasikan forklift dengan aman
11. Memahami konsep distribusi barang dengan baik dan benar

AGENDA PELATIHAN HARI KE 1

- 08.30 - 10.00 Quality Assurance In The Warehouse
- 10.00 - 10.15 Rehat Kopi / Teh
- 10.15 - 12.00 Pengendalian proses pergudangan
- 12,00 - 13.00 Makan Siang
- 12.00 - 14.45 Teknik material handling
- 14.45 - 15.00 Rehat Kopi / Teh
- 15.00 - 16.30 Warehouse layout and stock location

AGENDA PELATIHAN HARI KE. 2

- 08.30 - 10.00 Teknik Mengoprasikan forklift
- 10.00 - 10.15 Rehat Kopi / Teh
- 10.15 - 12.00 Receiving Inspection
- Menentukan safety stock, Cycle Count monitoring
- 12.00 - 13.00 Makan Siang
- 13.00 - 14.45 QHSE in the Warehouse
- 14.45 - 15.00 Rehat Kopi / Teh
- 15.00 - 16.30 andart Operating Prosedure Pada Proses Handling

FACILITATOR

Instruktur Pelatihan

Surachman. ST.,MT

Adalah Profesional konsultan yang telah memiliki pengalaman sebagai praktisi industri lebih dari 22 tahun. Serta lebih dari 7 tahun sebagai konsultan manajemen, yang telah membantu banyak perusahaan Nasional dan Multinasional dalam program peningkatan daya saing perusahaan. Diharapkan dengan wawasan dan pengalaman yang luas dari para instruktur akan memberikan wawasan, inspirasi dan kompetensi baru bagi para peserta training sehingga nantinya dapat diterapkan diperusahaan tempatnya bekerja.

Surachman memiliki latar belakang Sarjana Teknik Mesin, dan Magister Teknik Industri, Sebagai lulusan AOTS Association for Overseas Technical Scholarship Japan. Yokohama Kenshu center pada bidang Quality Improvement
Berpengalaman pada dunia industri manufaktur, Jabatan terakhir adalah Dept Manager Quality Management dan Management Refresentative pada sebuah perusahaan multinasional,

Berpengalaman dalam proses pengembangan, Managerial Skill, TPM Quality Management System ISO 9001:2000, ISO TS 16949, Environment Management System 14000:2004, Business & Organization Excellence, Performance Management (Key Performance Indicator), Supplier Development, 5S, Quality innovation, dan Total Quality Management System.

CONTACT US

Operational Office

ILP CENTER 2nd Floor R19, Jl. Raya Pasar Minggu 39A, Jakarta Selatan

Phone

+62 813-8834-2078

Email

regtraining@valueconsulttraining.com

Website

www.valueconsulttraining.com