

Online Training : Business Process Reengineering

Trainer: Surachman. ST.,MT

WAKTU PELAKSANAAN

15 - 16 Februari 2027

09:00 - 15:00 WIB

TEMPAT PELATIHAN

By Zoom

Harga

Group Price: Rp 3.700.000
Full Fare: Rp 4.050.000

**) Harga di atas tidak dikenakan PPN 11%, sudah termasuk E-Certificate dan Modul.*

LATAR BELAKANG

Business Process merupakan sekumpulan aktifitas yang merealisasikan secara bersama-sama tujuan bisnis dalam sebuah organisasi dan lingkungan tehnis. Proses-proses ini berlangsung pada sebuah organisasi tetapi mungkin saja berinteraksi dengan proses-proses di organisasi yang lainnya. Pada umumnya Semua perusahaan menginginkan efisiensi dalam proses bisnis, guna mencapai sasaran yang telah ditetapkan. Sering terjadi bahwa, efisiensi belum tentu menjadi efektif, hal ini muncul pada saat penerapan berbagai strategi yang telah dirancang sebelumnya. Keberhasilan dalam menerapkan efektif dan efisiensi harus dimulai dengan menganalisa seluruh proses bisnis yang sedang dijalankan, apakah satu sama lain sudah saling terintegrasi atau masih dengan pola lama yang hanya dapat di akses oleh bagian tertentu saja. Hasil analisa proses bisnis sangat menentukan langkah selanjutnya dalam pembuatan strategi, dimana sebaiknya haruslah yang sederhana, mudah dipahami dan diterapkan sebagai alat mencapai tujuan. Terdapat berbagai metode yang dapat digunakan, mulai dari yang sederhana hingga kompleks, sesuai dengan kebutuhan perusahaan. Dari hasil pemetaan tersebut, maka akan dapat terlihat berbagai peluang baru ataupun nilai tambah dalam menentukan strategi selanjutnya. Langkah – langkah pada pemetaan proses re-engineering harus dilakukan dengan tepat, agar prinsip efektif dan efisien dalam bisnis seiring dengan perubahan lingkungan bisnis yang dinamis.

SASARAN PROGRAM

- Setelah mengikuti pelatihan peserta diharapkan mampu untuk :
- memahami keseluruhan proses
- Business Proses sytem management dalam proses managemen
- Penyusunan strategy Map organisasi pada proses
- Pemetaan standar proses control pada proses
- SOP dalam pengendalian kualitas
- Melakukan perbaikan (improvement) pada proses
- Value Stream Analysis dan teknik Improvement
- Merancang kebutuhan SDM dengan tepat
- Menyusun Standard Operating Procedure
- Menetapkan Job Description
- Menambah atau mengurangi Sumber Daya
- Peserta memperbaiki proses
- Merekasaya ulang proses yang tidak efektif

Tujuan akhir dari BPR bukan untuk sekedar menambah pengetahuan dan ketrampilan tetapi untuk diterapkan hingga mendapatkan kontribusi manfaat yang nyata bagi perbaikan usaha seperti kualitas yang meningkat, peningkatan produktifitas melalui Business Process Re-engineering.

AGENDA HARI KE. 1

8.30 – 10.00 **BISNIS PROSES RE- ENGINEERING DALAM SYTEM MANAGEMENT**

10.00 – 10.15 Rehat Kopi

10.15 – 12.00 **IMPROVEMENT FOCUS VALUE DEFINITION**

12.00 – 13.00 Istirahat

13.00 – 14.30 **IMPROVEMENT FOCUS : WASTE ELIMINATION**

14.30 – 14.45 Rehat Kopi

14.45 – 16.00 **IMPROVEMENT FOCUS : VALUE STREAM MAPPING & PROCESS CYCLE EFFICIENCY**

AGENDA HARI KE. 2

8.30 – 10.00 **MAKING SCM FLOW**

10.00 – 10.15 Rehat Kopi

10.15 – 12.00 **PENENTUAN STANDAR PROCESS CONTROL**

12.00 – 13.00 Makan Siang

13.00 – 14.30 **QUALITY AT SOURCES**

14.30 – 14.45	Rehat kopi
14.45– 16.00	**STRATEGY IMPLEMENTASI BPR**

AGENDA HARI KE 1

WAKTU	MATERI	SASARAN MATERI
08.30 – 10.00	**BISNIS PROSES RE- ENGINEERING DALAM SYTEM MANAGEMENT**	• Evolusi dari Standar • Perubahan utama dari • Dasar dari Standar • Prinsip Manajemen Mu • Pendekatan Proses SC • Relationship Mapping u • Flowchart SCM • Simbol-simbol Flowcha • Contoh Flowchart • Cross-Functional Flowc • Cross-Functional Flowc • Pendekatan Plan, Do, C ◦ ◦ Memahami perbe vs Kaizen Culture ◦ Memahami 5 prin Manufacturing ◦ Memahami strate strategi perusaha
10.00 – 10.15	Break	
10.15 – 12.00	**IMPROVEMENT FOCUS:** **VALUE DEFINITION** • Value added vs Non Value Added • 2 type of Non value Added • Cost cutting vs cost reduction • Study kasus : latihan identifikasi value activity pada proses kerja masing-masing	Setelah mempelejari modul ini • Memahami Prinsip Valu • Memahami prinsip cost • Membedakan value adc activity • Mengidnetifikasi non va masing-masing

WAKTU	MATERI	SASARAN MATERI

13.00 – 14.30	**IMPROVEMENT FOCUS :** **WASTE ELIMINATION** • Identifikasi waste (Muda-Mura-Muri) • Aplikasi Konsep 3G : Gemba-Gembutsu-Genjitsu • Film : Waste Elimination • Latihan : identifikasi waste di tempat kerja masing-masing • Study kasus : identifikasi kasus di beberapa proses kerja	Setelah mempelajari modul ini • Memahami 8 pemboros • Memahami aplikasi kon • Mengidentifikasi 8 pem masing-masing • Menajamkan kepekaan terlihat • Mengidentifikasi pembo beberapa kasus
14.30 – 14.45	Break	
14.45 – 16.00	**IMPROVEMENT FOCUS :** **VALUE STREAM MAPPING & PROCESS CYCLE EFFICIENCY** • Teknik melakukan Value Stream Analysis • Langkah-langkah analisa VSM • Menghitung Process Cycle Efficiency (PCE) • Latihan : melakukan analisa VSM di tempat kerja masing-masing	Setelah mempelajari modul ini • Memahami prinsip valu • Identifikasi masalah kri • Menghitung PCE dan m PCE • Menggunakan VSM sel perbaikan berkelanjutan

AGENDA HARI KE 2

WAKTU	MATERI	SASARAN MATERI
08.30 – 10.00	**CREATE PROCESS FLOW** • Strategi Lean Layout • Aplikasi one piece flow • Takt Time • Matrix Skills • Training within Industry (TWI) • Latihan : analisa Lean Layout dan Tak Time	Setelah mempelajari mampu : • Memahami pri dorong • memahami pri • memahami fil • memahami ke proses yang m • memahami to • melakukan an Tak Time
10.00 – 10.15	Break	

10.15 – 12.00	**PENENTUAN STANDAR PROCESS CONTROL**	• Critical to Qua • Menterjemahk • specific/measu • Sipoc Vs Proc • Latihan Identifikasi CT ○ Identify Proses

WAKTU	**MATERI**	**SASARAN MATERI**
13.00 – 14.30	**QUALITY AT SOURCES** • Teknik *build in quality scm* • Analisa 5 Why • Jidoka • Poka Yoke • Statistical Process Control • Manajemen Visual • Latihan : Analisa 5 Why	Setelah mempelejari mampu : • Memahami pri • Memahami pe kualitas pada S • Menyusun ren tempat kerja
14.30 – 14.45	Break	
14.45 – 16.00	**STRATEGY IMPLEMENTASI BPR** • Langkah-langkah memulai Kaizen • Kunci sukses implementasi Genba Kaizen • Study Kasus : membangun perusahaan Lean • Action Plan : Rencana penerapan kaizen di Perusahan • Setelah mempelajari modul ini, peserta diharapkan mampu : • Memahami jebakan-jebakan penerapan genba Improvement BPR SCM • Memahami langkah-langkah penerapan Kaizen • Mengidentifikasi kunci sukses penerapan kaizen di perusahaan masing-masing • Study kasus : Penerapan Kaizen di perusahaan • Membuat action Plan penerapan improvement BPR pada SCM secara berkelanjutan	

STRATEGI PROGRAM

Pelatihan ini akan dibawakan dengan metode :

? 50% landasan teori

? 50% study kasus, Latihan

METODE

Interaktif dimana peserta dengan bimbingan instruktur membahas hal-hal yang bersifat praktis serta membahas permasalahan yang sering dihadapi para peserta dan Presentasi materi, diskusi, analisa kasus, presentasi kelompok, tugas latihan.

FACILITATOR

Instruktur Pelatihan

Surachman. ST.,MT

Adalah Profesional konsultan yang telah memiliki pengalaman sebagai praktisi industri lebih dari 22 tahun. Serta lebih dari 7 tahun sebagai konsultan manajemen, yang telah membantu banyak perusahaan Nasional dan Multinasional dalam program peningkatan daya saing perusahaan. Diharapkan dengan wawasan dan pengalaman yang luas dari para instruktur akan memberikan wawasan, inspirasi dan kompetensi baru bagi para peserta training sehingga nantinya dapat diterapkan diperusahaan tempatnya bekerja.

Surachman memiliki latar belakang Sarjana Teknik Mesin, dan Magister Teknik Industri, Sebagai lulusan AOTS Association for Overseas Technical Scholarship Japan. Yokohama Kenshu center pada bidang Quality Improvement
Berpengalaman pada dunia industri manufaktur, Jabatan terakhir adalah Dept Manager Quality Management dan Management Refresentative pada sebuah perusahaan multinasional,

Berpengalaman dalam proses pengembangan, Managerial Skill, TPM Quality Management System ISO 9001:2000, ISO TS 16949, Environment Management System 14000:2004, Business & Organization Excellence, Performance Management (Key Performance Indicator), Supplier Development, 5S, Quality innovation, dan Total Quality Management System.

CONTACT US

Operational Office

ILP CENTER 2nd Floor R19, Jl. Raya Pasar Minggu 39A, Jakarta Selatan

Phone

+62 813-8834-2078

Email

regtraining@valueconsulttraining.com

Website

www.valueconsulttraining.com