

Online Training : Lean Manufacturing Improvement

LATAR BELAKANG

Dalam dunia industri, perkembangan dunia usaha / lingkungan bisnis menghadapi persaingan global yang semakin tajam menuntut setiap industri untuk melakukan penekanan biaya produksi dan persyaratan kualitas mengarah sytem Lean improvement. Mempertahankan investasi peralatan yang ada untuk dapat digunakan secara optimal, delivery yang cepat dapat terpenuhi mengarah ke Just In Time, Penerapan lean improvement merupakan solusi untuk meningkatkan kinerja perusahaan

Trainer: Surachman. ST.,MT

WAKTU PELAKSANAAN

11 Februari 2027

09:00 - 15:00 WIB

TEMPAT PELATIHAN

By Zoom

Harga

Group Price: Rp 2.150.000
Full Fare: Rp 2.750.000

**) Harga di atas tidak dikenakan PPN 11%, sudah termasuk E-Certificate dan Modul.*

Bagi perusahaan industri yang menggunakan peralatan atau mesin dalam proses produksinya, maka performa suatu peralatan atau mesin harus senantiasa dijaga, karena hal tersebut sangat mempengaruhi kualitas dari produk yang dihasilkan, modal kerja yang harus dikeluarkan, yang pada gilirannya akan mempengaruhi kepuasan pelanggan.

Lean adalah suatu metode Improvement yang sudah sangat populer pada dunia industri saat ini yang bertujuan untuk meningkatkan produktifitas dari suatu perusahaan. Penarapan Lean yang berkelanjutan secara keseluruhan berarti Improvement berkelanjutan yang di terapkan di lapangan / di area proses. Dalam training ini akan ditekankan pada penggalian Motion Mind yang merupakan dasar dari pencarian suatu sumber improvement. Dengan Lean Improvement akan dicari dari hal-hal yang kecil dan sederhana tetapi akan menghasilkan suatu hasil yang luar biasa. Materi

pembelajaran dalam training ini mengulas dari berbagai sudut. Mulai dari alasan mengapa kita harus melakukan perbaikan, membuka mata kita bahwa improvement dapat dilakukan dari hal-hal yang kecil dan sederhana, cara menghitung effisiensi dari suatu produksi, cara menghitung balance Loss, standart time sampai dengan cara menghitung saving cost dan ROI dari suatu improvement

SASARAN PROGRAM

Tujuan Akhir dari Implementasi Lean improvement bukan untuk sekedar menambah pengetahuan dan ketrampilan tetapi untuk diterapkan hingga mendapatkan kontribusi manfaat yang nyata bagi perbaikan usaha seperti kualitas yang meningkat, peningkatan produktifitas, kapasitas yang meningkat lingkungan kerja yang lebih bersih dan aman sehingga laba perusahaan meningkat. .

OUTLINE MATERI

1. Memahami konsep Lean Improvement
2. Memahami teknik-teknik Lean
3. Mengintegrasikan teknik-teknik Lean
4. Memahami langkah-langkah penerapan Lean
5. Peserta mampu menemukan waste yang terjadi di area kerja
6. Peserta memahami teknik dan metode perbaikan di area kerja
7. Peserta mampu menganalisa ketidakseimbangan line proses dan mengukur *performance* proses.
8. Peserta mampu mengidentifikasi peluang untuk perbaikan di tempat kerja dan menyusun rencana perbaikan
9. Memahami konsep produktivitas dan daya saing
10. Memahami dan mampu value added & non value added analysis
11. Memahami langkah – langkah penerapan SMED system
12. Mampu menerapkan SMED secara sistematis
13. Mampu melakukan analisa proses set up time
14. Mampu melakukan perpendekan pada waktu set up untuk meningkatkan produktivitas
15. Memahami KAIZEN dan Falsafah Dibaliknya
16. Menyadari pentingnya Tempat Kerja (GEMBA)
17. Memahami Konsep 5S dan Manfaat Program 5S

RUNDOWN :

HARI PERTAMA :

1. LEAN FUNDAMENTAL PRODUCTIVITY IMPROVEMENT STRATEGY
    - Lean Thinking

- Fenomena Toyota
- Strategi Toyota dalam menerapkan Lean Manufacturing
- 5 Prinsip implementasi Lean Improvement
- Strategi Peningkatan proses melalui efisiensi

2. VALUE DEFINITION
   - Value added vs Non Value Added
   - 2 type of Non value Added
   - Cost cutting vs cost reduction
   - Study kasus : latihan identifikasi value activity pada proses kerja masing-masing
3. WASTE ELIMINATION
   - Identifikasi waste (Muda-Mura-Muri)
   - Aplikasi Konsep 3G : Gemba-Gembutsu-Genjitsu
   - Film : Waste Elimination
   - Latihan : identifikasi waste di tempat kerja masing-masing
   - Study kasus : identifikasi kasus di beberapa proses kerja
4. VALUE STREAM MAPPING & PROCESS CYCLE EFFICIENCY
   - Teknik melakukan Value Stream Analysis
   - Langkah-langkah analisa VSM
   - Menghitung Process Cycle Efficiency (PCE)
   - Latihan : melakukan analisa VSM di tempat kerja masing-masing

HARI KEDUA :

1. MAKING PRODUCTION FLOW
   - Strategi Lean Layout
   - Aplikasi one piece flow
   - Takt Time
   - Matrix Skills
   - Training within Industry (TWI)
   - Latihan : analisa Lean Layout dan Tak Time
2. REDUCING SET UP TIME (QUICK CHANGE OVER)
   - Analisa OEE mesin produksi
   - Memahami 6 big losses pada mesin
   - Teknik melakukan SMED
   - Aplikasi 4 langkah SMED
   - Latihan : melakukan analisa SMED
3. QUALITY AT SOURCES
   - Teknik build in quality

- Analisa 5 Why
- Jidoka
- Poka Yoke
- Statistical Process Control
- Manajemen Visual
- Latihan : Analisa 5 Why

4. STRATEGI PENERAPAN LEAN IMPROVEMENT
    - Langkah-langkah memulai Lean Manufacturing
    - Kunci sukses implementasi Lean Manufacturing
    - Study Kasus : membangun perusahaan Lean
    - Action Plan : Rencana penerapan Lean di Perusahan

FACILITATOR

Instruktur Pelatihan

Surachman. ST.,MT

Adalah Profesional konsultan yang telah memiliki pengalaman sebagai praktisi industri lebih dari 22 tahun. Serta lebih dari 7 tahun sebagai konsultan manajemen, yang telah membantu banyak perusahaan Nasional dan Multinasional dalam program peningkatan daya saing perusahaan. Diharapkan dengan wawasan dan pengalaman yang luas dari para instruktur akan memberikan wawasan, inspirasi dan kompetensi baru bagi para peserta training sehingga nantinya dapat diterapkan diperusahaan tempatnya bekerja.

Surachman memiliki latar belakang Sarjana Teknik Mesin, dan Magister Teknik Industri, Sebagai lulusan AOTS Association for Overseas Technical Scholarship Japan. Yokohama Kenshu center pada bidang Quality Improvement
Berpengalaman pada dunia industri manufaktur, Jabatan terakhir adalah Dept Manager Quality Management dan Management Refresentative pada sebuah perusahaan multinasional,

Berpengalaman dalam proses pengembangan, Managerial Skill, TPM Quality Management System ISO 9001:2000, ISO TS 16949, Environment Management System 14000:2004, Business & Organization Excellence, Performance Management (Key Performance Indicator), Supplier Development, 5S, Quality innovation, dan Total Quality Management System.

CONTACT US

Operational Office

ILP CENTER 2nd Floor R19, Jl. Raya Pasar Minggu 39A, Jakarta Selatan

Phone

+62 813-8834-2078

Email

regtraining@valueconsulttraining.com

Website

www.valueconsulttraining.com